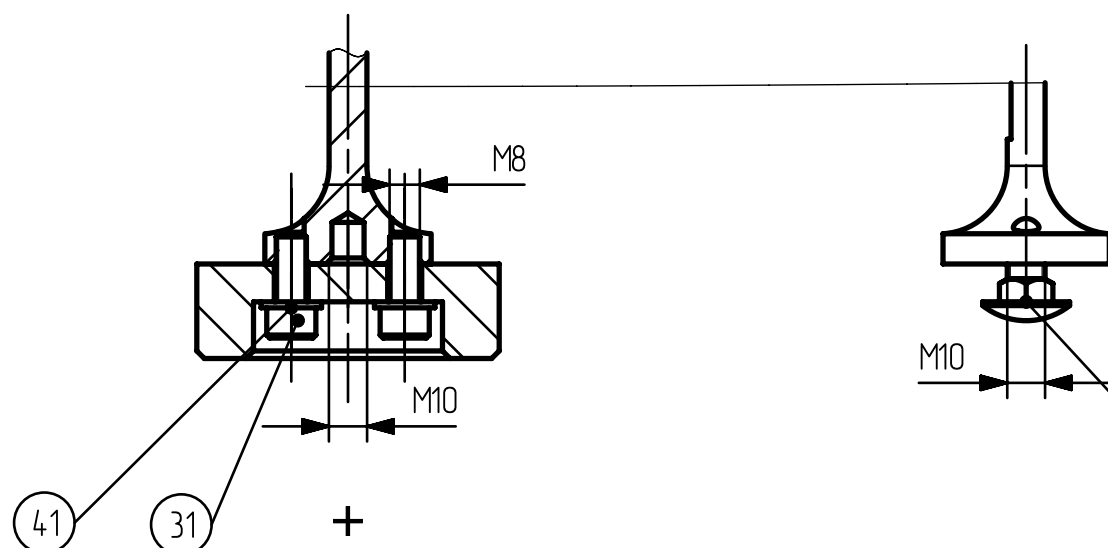
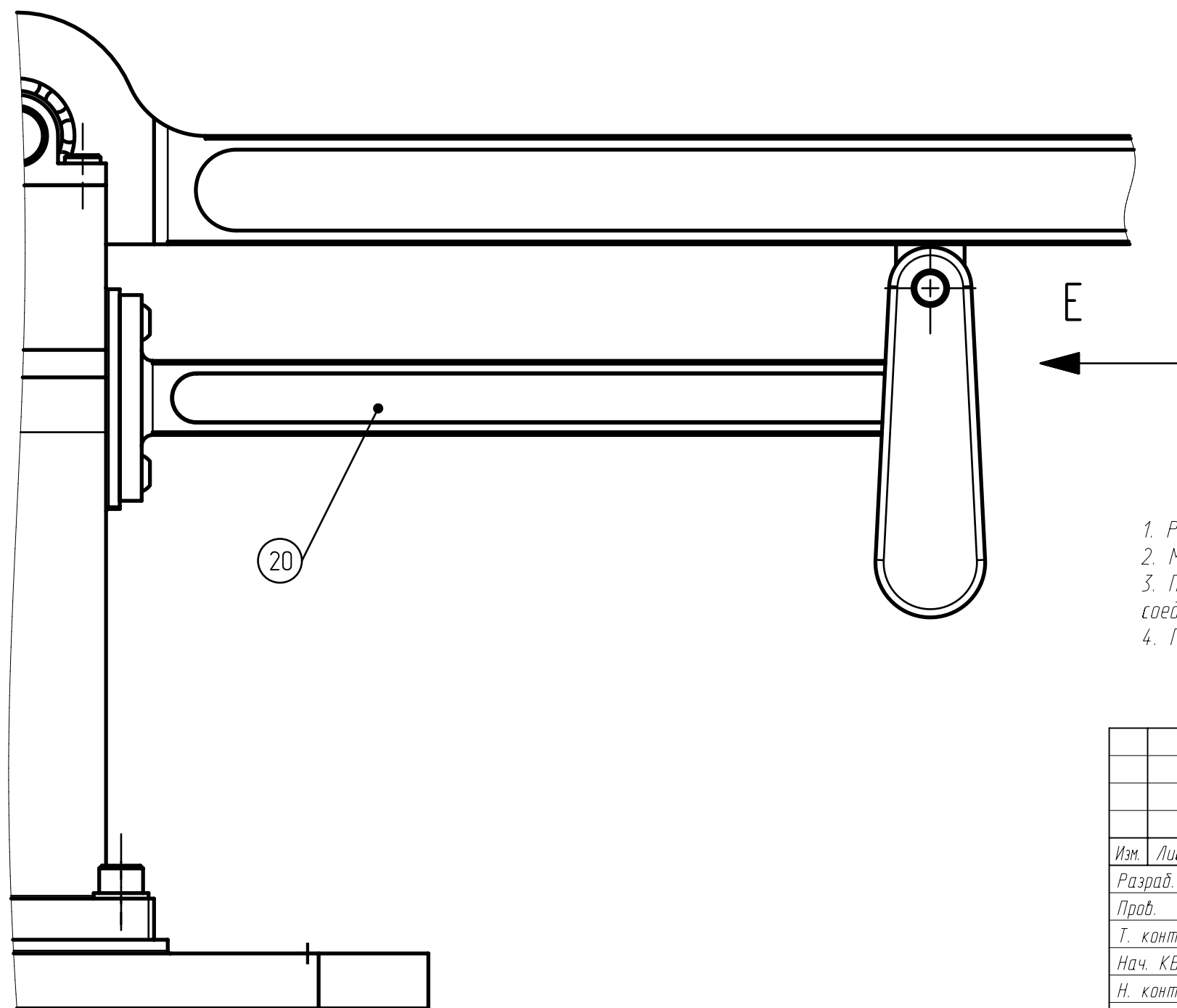
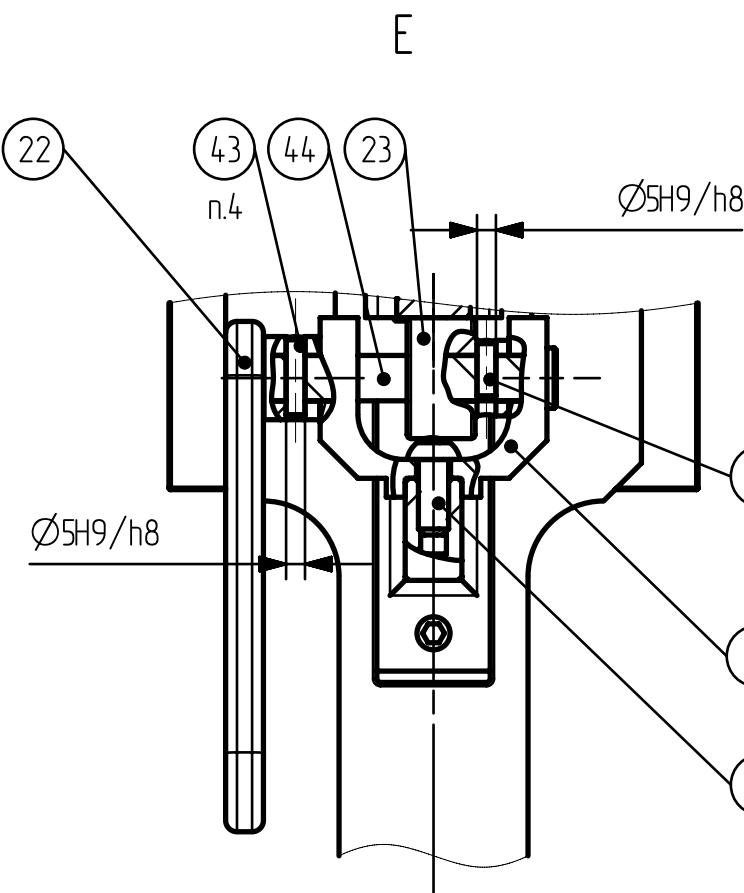
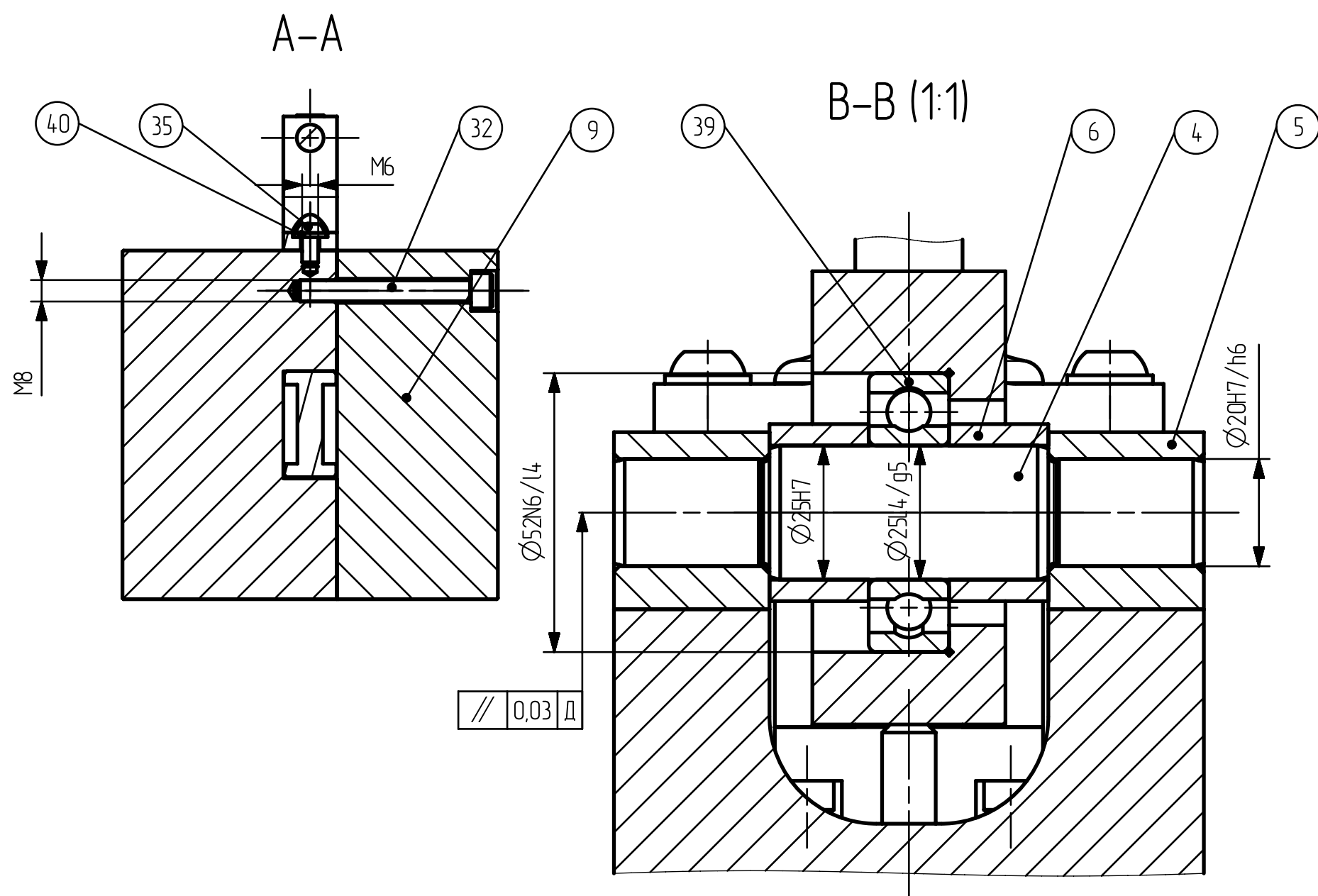


Вариант применения



Вариант применения



1. Размеры для справок
2. Маркировать электрографом 'М-0130.000; дата изготовления' шрифтом ПО-5 ГОСТ 2930-62
3. При сборке исключить зазор между позициями 5, 6, 39 путем регулировки зазора в резьбовом соединении поз. 2, 5, 30
4. После установки, кернить торцы детали поз.43.

| | | | | | | |
|-----------|---------|----------|---------|---------------|---|--|
| | | | | М-0130.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | Весы для измерения статического момента | |
| Разраб. | Зуляков | | | 11.01.2008 | | |
| Проб. | | | | | Сборочный чертеж | |
| Т. контр. | | | | | | |
| Нач. КБ | | | | | Лист 1 | |
| Н. контр. | | | | | | |
| Утв. | | | | | 000 '033М' | |
| | | | | Копировал | Формат А1 | |